

(1) جدول العمليات الاولى

الرمز	العمليات الاولى	المواصفات			العلاقات البعدية للسطح مع		السطح
		Ra	الهندسية	IT	المشغل	الخام	
1F	انهاء	6,3		1		B2 20 ⁺⁰	1
2F	"	"		1 0,1	4 60 ^{-0,1}	B3 40 ^{±0,5}	2
3F	"	"		0,1	1 6 ^{±0,05}		3
4F	"	"		1		B1 118 ⁺⁰	4
5F	"	"	1 ⊥	1 0,1	2 24 ^{±0,05}	B3 40 ^{±0,5}	5
6F	"	"		0,2	8 32 ^{+0,2}		6
7F	"	"		1 0,2	2 48 ^{±0,1}	B3 40 ^{±0,5}	7
8F	"	"		0,4	1 60 ^{±0,2}		8
9F	"	"		0,15	1 18 ^{-0,15}		9
10F	"	"		1 0,2	2 48 ^{±0,1}	B3 40 ^{±0,5}	10

جدول تجميع التجميع

الرمز	الادوات واساليب التجميع	تجميع السطح	
		السطح السميكة	علامة التجميع
G1F	البناء بواسطة أداة خيط ملول و تسوية	② ، ①	01
G2F	البناء بواسطة أداة تجويف و تسوية	③ ، ④	02
G3F	البناء بواسطة فريزة تشذيب	⑤ ، ⑥	03

1875

المجموع

[illegible]

(5) جدول تجميع العمليات الأولية في مراحل

المستويات	تجميع العمليات الأولية في مراحل	القطعة: مودج
0	B1 ; B2 ; B3	
1	4F ← تفريز	
2	G1F	
3	3F ; 8F ; 7F ; G3F	
4	G2F	
	خراللة وتنسوية	
	جوف وتنسوية	

(6) جدول المشروع المعتمد لورقة تحليل الصنع

الرقم	الأسلوب	العمليات الأولية	القطعة: مودج
100	مراقبة الخام	أبعاد ومواصفات هندسية السلك الإلصاق	
200	خراللة	3F و G1F	
300	تفريز	4F	
400	جوف وتنسوية	8F و G2F	
500	تفريز وتنسوية	7F و G3F	
600	مراقبة نهائية	أبعاد ومواصفات هندسية	

(7) جدول اختيار وتصميم مرجعية الامتثال

الاسم والتسمية	السطح	السطح	الصلابة الهندسية	IT	طريقة السطح	عدد درجات الحرية الممكن إقارها	القطعة: مودج
01	B1	4	118 ⁺⁰ ₋₀	1	طبيقي	1	1
02	B3	5	40 ^{+0.4} ₋₀	0.8	فنيقي (موسط)	2	2
03	B2	4	20 ^{+0.5} ₋₀	0.5	واسع	3	3

2- ما هو الفرق بين التحويل المباشر
والغير مباشر مستعينا بالرسم
موضعا على قطعة أسطوانية شكل 2-2.

الإجابة :

تعريف : التحويل المباشر

توافق بعد الصنع (CF) والبعد الوظيفي (CF)

مثال $C_{m1} = CF_1$

التحويل الغير مباشر

عدم توافق بعد الصنع (CF) والبعد

الوظيفي (CF) $C_{m2} \neq CF_2$

مثال : $C_{m2} \neq CF_2$

شكل 2-2

